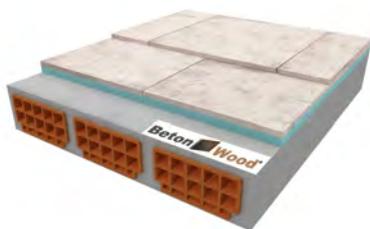


## 11b. SOLAI

### Solaio Betonsty XPS con cementolegno



Sistema a secco completo per solai con pannelli accoppiati in polistirene estruso e cementolegno BetonStyr XPS, e pannellatura in cementolegno BetonWood

Sistema completo a secco per solai con pannelli accoppiati BetonStyr XPS realizzati in polistirene estruso e cementolegno BetonWood. Sopra la pannellatura si posa un ulteriore strato di pannelli in cementolegno BetonWood. Ottimo sistema per isolamento termo-acustico di solai.

STRATO	DESCRIZIONE	QUANTITA' m <sup>2</sup>	PREZZO €/m <sup>2</sup>	IMPORTO	
1	Finitura pavimento Parquet, piastrelle, gres			0	
2	Cementolegno BetonWood  Cementolegno pressato in pannelli ad elevata compattezza, densità e durezza, resistenti al fuoco, agli agenti atmosferici, con ottime caratteristiche di isolamento termo-acustico. Realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato, ad alta densità ( $\sigma=1350 \text{ Kg/m}^3$ ) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$ , calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$ , coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1, secondo la norma EN 13501-1. Le dimensioni del pannello corrispondono ad ... mm per uno spessore pari a ...mm. Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate da cicli di rimboschimento FSC e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.			0	
3	Viti NF57  Vite autosvasante per il fissaggio del cemento legno (punta ad altissima capacità di perforazione). La vite ha uno speciale rivestimento anticorrosione che garantisce una resistenza alla nebbia salina di 1.000 ore; e grazie al trattamento non ceramico assicura una maggiore velocità di perforazione.			0	
4	Pannello accoppiato BetonStyr XPS  L'isolamento è realizzato con pannelli di formato ... mm e spessore di ... mm, costituiti da due pannelli accoppiati in fabbrica. Un pannello in cementolegno costituisce lo strato ad alta densità ed è realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato ad alta densità ( $\delta=1350 \text{ Kg/m}^3$ ) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$ , calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$ , coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu = 22,6$ e classe di reazione al fuoco A2, secondo la norma EN 13501-1. Il legno impiegato è proveniente da foreste controllate e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo. L'altro pannello costituisce lo strato isolante ed è realizzato in polistirene estruso caratterizzato dalle seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,026/0,036 \text{ W/mK}$ , calore specifico $c=1450 \text{ J/Kg K}$ , coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu= 50 \div 100$ . Entrambi i materiali sono certificati CE.			0	
5	Sottofondo Sottofondo di nuova costruzione o ristrutturazione				
6	Rivestimento Cartongesso o intonaco				
		IMPOSTA IVA 22%	0	IMPONIBILE	0
				TOTALE	0